



B-B
Echelle : 4:1

10 Rivkles Bollhoff moletés M5
Ref: 233 16 050 040
(Matière: Inox)
0.2 A B C

4 Rivkles Bollhoff moletés M5
Ref: 233 16 050 040
(Matière: Inox)

5 6 au pas de 50
0.2 A B C

4 ch: 10-45°

5 6 au pas de 45
0.2 A B C

5 6 au pas de 45
0.2 A B C

4 18

5 6 au pas de 50
0.2 A B C

Nota: Très important
Les écrous noyés RIVKLE à tête fraisée et fût ouvert
doivent être dans le même plan que celui des surfaces
de l'écran, afin d'assurer la conduction thermique
entre les panneaux de l'écran.
(Prévoir si nécessaire des usinages sur les surfaces).
Les écrous noyés RIVKLE ne doivent jamais se desserrer
au cours du temps.

C B	22-05-25	71 CARA ZM- 3000 001 25	Graffin	Graffin
C A	22-04-25	71 CARA ZM- 3000 001 25	Graffin	Graffin
P A	20-03-25	Origine	Graffin	.
S M	Date	Ref. approb. ou modif.	Dess.	Vérif.
Matière/Material : Cu-c1/Cu-c2 - 99.99% cuivre				
Trait. th./Heat treatments : .				

Casser les angles vifs Break all sharp edges		Protection/Shielding : .			
Ss-Ens./Sub Assy: 71 CARA DM- 3000 000		Ss-Traitant Supplier			
Tolérances Générales I.R.G. ✓ Ra 3,2 ISO 2768 - mK		Séparateur Separator 0,00 - 0,00			
Quantité/Quantity: 1		Echelle/Scale : 1:1			
Masse / Mass : 2,3 Kg		Pour CONSULTATION			
Plan dessiné avec le système C.A.O. CATIA V5. Ne peut être modifié que par le même système. CARTA VS C.A.O. Drawing. Do not make manual revision or alterations.					
Réf. C.A.O. : 30000041CB_Ecran_sup_4K.CATDrawing					
Station de test Ecran thermique 4K Ensemble écran thermique 4K Ecran sup 4K					
Ref. ext. : .		Contrat : .			
71 CARA DM- 3000 004 CB		Planche/Sheet : 1 / 1			